



Entreprise de mécanique de précision

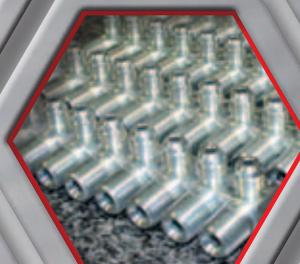
**Usinages
et travaux
mécaniques
de qualité**

**Petites
séries**



**Moyennes
séries**

**Pièces
unitaires**



Réparations

**Montage
de
sous-ensembles**



Certification
ISO 9001



www.segm.fr



SEGM

Entreprise de mécanique de précision



50 ans

sur 2 générations
la mécanique
dans la famille
depuis 1928



Bâtiment de 1400 m²

2 agrandissements
depuis 2009



**CA moyen
supérieur à 2 M€**
multiplié par 5 en 15 ans

Investissement : 2.3 M€
depuis 2010 sur l'outil
de production



Plus de 70 000 pièces
produites par an
Environ 2 500 OF par an
(ordre de fabrication)
Gamme de fabrication
jusqu'à 15 phases
pour les plus complexes

**Nos
Certifications :**

ISO 9001



Charte d'engagement RSE
référentiel UIMM :



**Une douzaine de
collaborateurs**



+33 (0)4 74 00 07 58

www.segm.fr

Matières travaillées

- Aciers, Inox
- Aluminium, Bronze, Cuivre
- Plastiques
- Aciers d'outillage
- Aciers de blindage
(Hardox 400)
- Base Cobalt (Stellite)
- Base Nickel (Hastelloy, Inconel)



Vis sans fin

Secteurs d'activité

- Chimie
- Nucléaire
- Machine spéciale
- Machine tournante
- Agroalimentaire
- Laboratoire
- Industrie lourde

Moyens informatiques

- Dao 3D
- Intégration profils 2D / 3D
- GPAO avec codification
des produits clients
- Suivi en temps réel de la
production par code barre



Clés de serrage



Moyeu véhicule



Pièces optiques



Treuil d'ascenseur



Petites et moyennes séries



Platines



Axes

- Tours CN 4 axes (tournage + fraisage) capacité maxi Ø900 x 3000 mm, équipés de ravitailleurs automatiques de barres Ø6 à 90 mm
- Ilot de fraisage de 3 à 5 axes avec broche jusqu'à 16.000 tr/min (1200 x 600 x 600 mm)
- Systèmes de changement rapide de séries pour une meilleure réactivité
- Ilot outillage avec rectification plane (250 x 600 mm) et électroérosion à fil (650 x 400 x 350 mm)
- Etude de faisabilité technique, aide au choix matière et métallurgique (amélioration des propriétés mécaniques, résistance à l'usure, à l'abrasion)
- Fourniture complète de votre produit géré par un chargé d'affaires avec sous-traitance : soudure, CND, projection, polissage, traitement thermique et de surface, peinture ...
- Gestion de stock de sécurité client avec mise en place de commandes cadencées



*Votre partenaire en usinage
et travaux mécaniques de qualité*

Réparations

- Pièce au modèle (possibilité de relevé de côtes sur site)
- Réparation par baguage, rechargement et métallisation
- Maintenance de sous-ensembles avec stock de pièces dédiées
- Stock d'urgence matière (acier, inox, alu, plastique ...) et consommables (visserie, clavette, circlips ...)



Réparation "bague"



Reconstruction

Montage de sous-ensembles

- Préparation de nomenclature
- Montage de pièces usinées avec accessoires du commerce
- Réception usine en salle de montage climatisée



Turbine d'atomisation



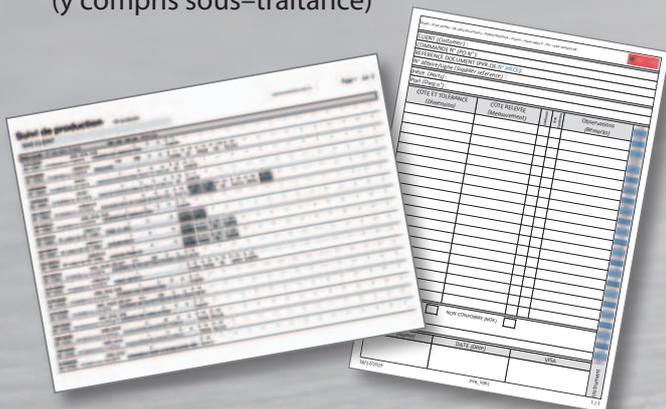
Machine de découpe d'éprouvette



Salle de montage / réception

Qualité

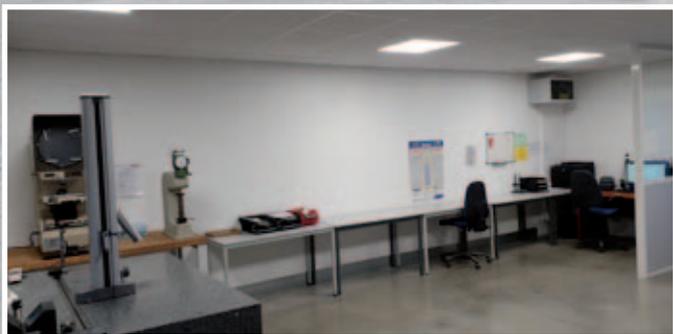
- Personnel dédié au contrôle qualité
- Salle de métrologie climatisée
- Réalisation de dossier de fabrication (RFF)
- Suivi de production possible avec plan qualité (LOFC)
- Traçabilité garantie par une identification des lots matière, gestion OF par code barre et suivi GPAO de vos fabrications (chronogramme de phases)
- Etiquetage tout au long du cycle de fabrication de vos pièces (y compris sous-traitance)



Etiquette sous-traitance



Etiquette de livraison



Nos outils de contrôle :

- Moyens de contrôle dédiés avec suivi périodique des étalonnages COFRAC
- Machine à mesurer tridim ZEISS Contura
- Colonne de mesure TESA
- Projecteur de profil, Rugosimètre
- Dureté HRC, Balance compteuse de précision

Pièces unitaires

- Pièces unitaires en fourniture complète
- Possibilité de reconception de pièces détachées indisponibles chez un fournisseur



Porte miroir



Turbine de sélection

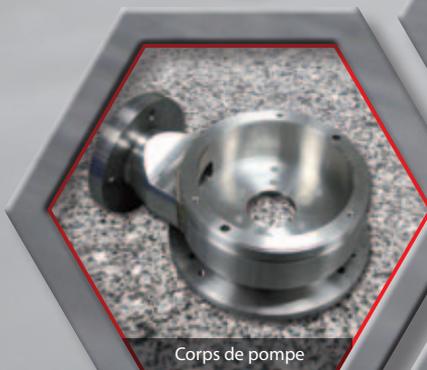


Pièce nucléaire



STELLITE

INOX



Corps de pompe



Tube avec métallisation



Bras oscillant



Rotor



Accouplement



Palier de pompe

Une équipe à votre service
avec un outil de travail
performant

Un parc machine à la fois orienté
série, unitaire et réparation !

Parc machines

■ Ilot tournage

9 tours de production 2 à 4 axes :

- Capacité : $\varnothing 900 \times 3000$
- Passage en broche : $\varnothing 139$
- Usinage en barre avec ravitaillieur : $\varnothing 6$ à 90

■ Ilot fraisage

7 centres CN 3 à 5 axes :

- Course maxi : $1200 \times 600 \times 600$ mm
- Broche horizontale verticale
- Broche 16.000 tr/min

■ Ilot outillage

- Rectifieuse plane X300 Y650 Z350
- Erosion fil X650 Y400 Z350

■ Matériel de maintenance

- Presse, mortaiseuse, chalumeau, nettoyeur ultrasons, micro-sableuse





Entreprise de mécanique de précision



N'hésitez pas à nous contacter

Z.I. de Fétan
59, Allée des Artisans
01600 TREVOUX

+33 (0)4 74 00 07 58

SAS au capital de 150 750 €
APE : 2562 B
RCS Bourg en Bresse 772 200 028
SIRET : 772 200 028 00029
N° TVA Intra : FR 21 772 200 028



de qualité et de services



www.segm.fr

SEGM, engagée pour l'environnement !



Nos locaux sont équipés de rafraîchissement adiabatique

Membre de réseaux

